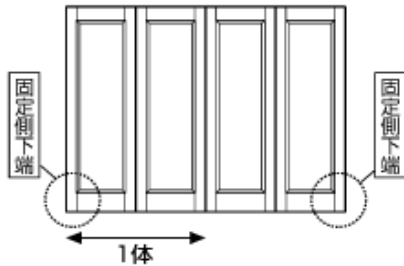


フリー（可動）⇒ピボット（固定）への切替

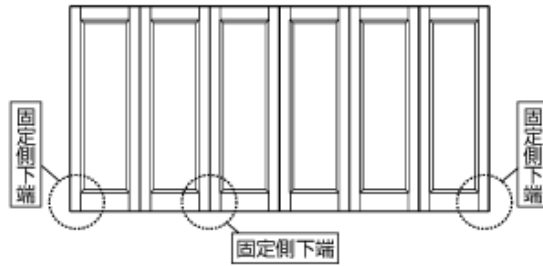
最初に本体下部を固定します

※ピボットタイプとして本体を使用する場合は、本体用部品セットに同梱のガイドローラー固定金具を用いて本体固定側の下端を固定してください。

●本体2体固定の場合



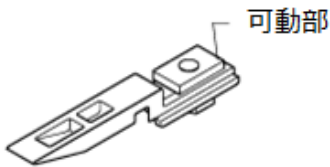
●本体3体固定の場合



【1】本体を正しい位置に移動させて、本体垂直がでているか確認します。

【2】ガイドローラー固定金具可動部を下図のように長手方向に向けます。

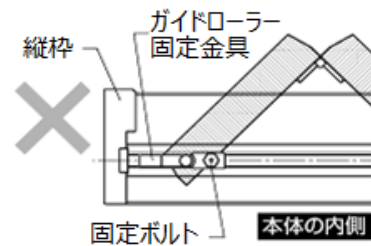
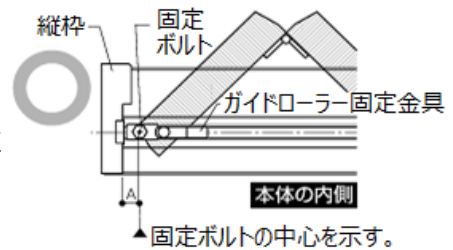
●ガイドローラー固定金具



●ガイドローラー固定金具使用数量

	数量
本体1体固定の場合	1個
本体2体固定の場合	2個
本体3体固定の場合	3個
本体4体固定の場合	4個

【3】ガイドローラー固定金具可動部を長手方向に保ったまま下レールに取付けます。ガイドローラー固定金具の固定位置は、右図を参照してください。固定ボルトをプラスドライバー又はスパナで右に回します。ガイドローラー固定金具が動かないよう固定されたかどうか、確認してください。



固定ボルトの中心までの寸法	A
本体2体固定の場合	13mm
上記以外の場合	12.5mm

【4】本体のガイドローラーをガイドローラー固定金具に取付けます。

1. ガイドローラーがガイドローラー受けにはまる（「カチッ」と音がする）まで本体を立てます。
2. 別の本体も同じ手順ではめこんでください。

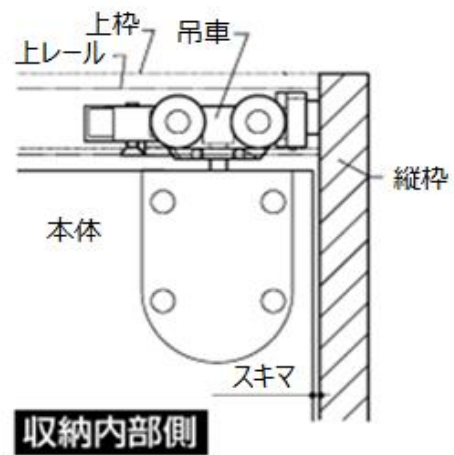


次に本体上部を固定します

1. 本体をピボットにしたい位置まで移動させます。
2. 固定したい本体側の上部吊車に付いている“吊車固定ねじ”を回し、吊車が固定されるまでねじを回します。
3. 本体を左右にゆすって本体が固定されたかどうかを確認します。

	スキマ (mm)
本体1体固定の場合	3.5
本体2体固定の場合	4
本体3体固定の場合	3.5
本体4体固定の場合	3.5

※本体の数にあったスキマとなるように固定してください。



※スキマは、折れ戸を閉めた状態で、縦枠と折れ戸本体との間隔です。

